



PT SUPARMA Tbk

COMPANY PROFILE

HEAD OFFICE & FACTORY:

Jl. Raya Mastrip No. 856 Warugunung, Karang Pilang,
Surabaya 60221
East Java - INDONESIA
Phone: (031) 766 6666, 766 2490, 766 2492, 766 2493
Fax.: (031) 766 3287

www.ptsuparmatbk.com



00170090670918



Certificate ID 03/0249



Certificate ID 16/03596



The mark of
responsible forestry

Selected products are available FSC® Certified upon request.

Since the invention of paper by Ts'ai Lun in 105 AD, paper has become an essential part of human needs. We use it for communication, managing and storing information, as packaging to protect and transport goods, and for personal hygiene to accommodate our changing lifestyle.

PT Suparma Tbk is dedicated to serve part of human essential needs by providing reliable quality Fine Paper (for communication / information sharing), Industrial Paper (for packaging / protection), and Tissue Product (for hygienic needs).

CONTENTS

Company Overview

- 02 Brief History
- 04 Vision & Mission

Production Facilities

- 06 Certification
- 08 Paper Machines
- 10 Converting
- 11 Finishing & Laminating

Supporting Facilities

- 12 Quality Assurance
- 13 Water Treatment / Waste Water Treatment

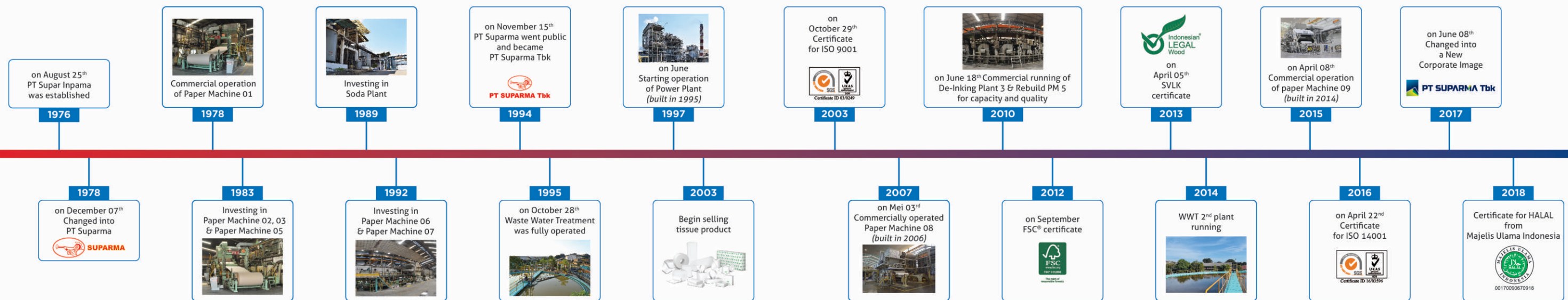
Products

- 14 Tissue & Towel
- 16 Paper & Paper Board

Marketing

- 17 Sales & Marketing

MILESTONES



Brief History

PT Suparma Tbk was established in 1976 on 5 hectares site in Surabaya, Indonesia and employed approximately 100 people. The first jumbo roll paper was rolled out in 1978 using a 6,000 ton per year paper machine.

Responding to the growing paper demand in the country, in 1983 the company decided to embark the first expansion program by adding three (3) units of paper machine and raised the total production capacity to 36,000 tons per year. In tandem with the Indonesian government industrialization initiative and to accommodate the strong increase of paper demand in the country, the company further invested another two (2) units of paper machine with total capacity of 78,000 tons p.a. in 1992.

In line with globalization era, PT Suparma Tbk took a profound move in becoming a public company and listed in Jakarta Stock Exchange on 15 November 1994.

Quality, Reliability and Service are the crucial culture of PT Suparma Tbk. With this vision in mind, the company initialized its own 27 MWH power plant in 1997. The power plant not only ensures steady supply of energy needed for production but also constant flow of steam, hence product quality can be consistent and customer request fulfilled timely.

In recognition of the company's Quality Management System performance, the company was awarded ISO 9001:2000 certification in 2003.

In 2015, PT Suparma Tbk operates in total eight (8) paper machines with combined installed capacity of 230,000 tons per year on 28 hectares land and produces a wide range of Industrial Papers, Fine Papers, and Tissue Products. These products are distributed to customers in the domestic market as well as those in the International.

And as its commitment to be environmentally friendly paper mill, the company was awarded FSC® in 2012 and ISO 14001:2004 certification in 2016.

PT Suparma Tbk didirikan di Surabaya pada tahun 1976 di atas lahan seluas 5 hektar, dengan jumlah tenaga kerja 100 orang. Produksi pertama dimulai pada tahun 1978 dengan menggunakan 1 unit mesin kertas berkapasitas 6.000 ton per tahun.

Pada tahun 1983 PT Suparma Tbk mulai melakukan ekspansi dengan membeli 3 unit mesin kertas sehingga kapasitas produksinya meningkat menjadi 36.000 ton per tahun. Hal ini bersamaan pula dengan adanya rencana industrialisasi dari pemerintah Indonesia di awal era 1990-an, serta untuk memenuhi kebutuhan pasar dalam negeri yang semakin meningkat, maka pada tahun 1992 PT Suparma Tbk kembali menanamkan modal dengan menambah 2 unit mesin kertas baru yang berkapasitas total 78.000 ton per tahun.

Dalam menyongsong era globalisasi, PT Suparma Tbk memutuskan selangkah lebih maju dengan menjadi perusahaan go public dan terdaftar di Bursa Efek Jakarta pada tanggal 15 November 1994.

Mutu, Keandalan dan Pelayanan adalah budaya PT Suparma Tbk, dan berdasarkan visi inilah maka PT Suparma Tbk mulai membangun Power Plant yang berkapasitas 27 MW pada tahun 1997. Fasilitas ini bertujuan agar tersedia energi listrik yang cukup dan stabil pada saat produksi berlangsung sehingga mutu yang baik tetap dipertahankan dan dapat memenuhi kebutuhan pelanggan tepat pada waktunya.

Keberhasilan PT Suparma Tbk dalam menerapkan Sistem Manajemen Mutu telah mendapat pengakuan dengan diterimanya sertifikat ISO 9001:2000 pada tahun 2003.

Pada tahun 2015 PT Suparma Tbk telah memiliki 8 unit mesin kertas dengan total kapasitas 230.000 ton per tahun, berdiri di atas lahan seluas ±26 hektar, dengan beraneka ragam produk kertas industri, kertas berkualitas tinggi, serta tissue.

Dan atas komitmennya sebagai produsen kertas yang berwawasan lingkungan, perusahaan meraih sertifikasi FSC® pada tahun 2012 dan ISO 14001:2004 pada tahun 2016.

Vision & Mission

PT Suparma Tbk is an environmental friendly paper mill, which will strive continuously to meet our stakeholders and customers needs.

Having Quality, Reliability and Services as our culture and continuously improve inline with our customers and stakeholder's expectation.

We will compete in the liberalized world market by providing the right product range, to the right customer base, in the right geographical market.

Environment Policy

PT. Suparma Tbk is a manufacturing company that produce Paper, Tissue, and Chemical products, we acknowledging our responsibilities and the impact of our operational activities towards environment.

PT. Suparma Tbk will take all responsibilities related to the environmental impact we causes and perform our best as defined through the Environmental Management System.

In order to carry our responsibility, our company strives to:

1. Protecting and preserving the environment, including preventing and mitigating with the environmental pollution arising from company activities and providing adequate resources to actualize our goals.
2. Keep doing the continuous improvement to the Environment Management System processes.

3. Complying with applied legislation and other requirements related to the environmental aspects of our company's operational activities.
4. Establishing environmental goals and targets, creating work programs to achieve it, and conduct periodic review to assess adequacy.
5. Planning, training, and educating our employees and contractors to raise environmental, health, and safety awareness.

This Environmental Policy has to be acknowledged and executed by all of the staffs and all parties that works to/on behalf of PT. Suparma Tbk. This Environmental Policy is maintained and being reviewed continuously according to necessity and accessible for public.

FSC® Commitment

PT Suparma Tbk is a manufacturing company that produces paper and tissue with main raw material virgin pulp and waste paper. PT Suparma Tbk also supports FSC® mission by producing FSC® certified products.

The company's commitment is:

- a. Using raw materials of pulp and waste paper that meet FSC® requirements.
- b. Comply with fundamental principles and rights at work according to the ILO Declaration of 1998.
- c. Running business practices that always put safety and health at work.

Sebagai produsen kertas yang ramah lingkungan, PT Suparma Tbk akan selalu berusaha untuk memenuhi kebutuhan pelanggan maupun pihak terkait.

Memastikan Sasaran Mutu & Target Dibuat dan Ditetapkan Pada Setiap Level Organisasi dan Dievaluasi Secara Periodik.

Menjadikan Mutu, Keandalan dan Pelayanan Sebagai Budaya Organisasi dan Melaksanakan Peningkatan Yang

Berkelanjutan Sejalan Dengan Kebutuhan Pelanggan & Pihak Terkait, serta Meningkatkan Efektifitas Pelaksanaan Sistem Tersebut dengan Melibatkan Seluruh Karyawan.

Kami akan bersaing di pasar dunia dengan menyediakan produk yang tepat, kepada pelanggan dan pasar yang tepat pula.



Kebijakan Lingkungan

PT Suparma Tbk adalah perusahaan manufaktur yang memproduksi Kertas, Tissue dan Bahan Kimia, menyadari bahwa aktifitas operasionalnya memiliki dampak terhadap lingkungan.

PT Suparma Tbk bertanggung jawab dalam pengelolaan lingkungan hidup berkaitan dengan dampak lingkungan yang ditimbulkannya dan akan melakukan praktek-praktek manajemen terbaiknya sebagaimana ditetapkan dalam Sistem Manajemen Lingkungan.

Untuk itu Manajemen dan seluruh karyawan berupaya:

1. Melindungi lingkungan termasuk mencegah dan menanggulangi pencemaran lingkungan yang timbul dari aktifitas perusahaan serta menyediakan sumber daya yang memadai untuk mewujudkan hal tersebut.
2. Melakukan perbaikan berkelanjutan pada proses-proses Sistem Manajemen Lingkungan.

3. Mentaati Peraturan Perundangan yang berlaku dan persyaratan lainnya terkait dengan aspek-aspek lingkungan dari aktifitas operasional perusahaan.
4. Menetapkan tujuan dan sasaran lingkungan, membuat program kerja untuk mencapainya, melakukan peninjauan secara periodik untuk menilai kecukupannya.
5. Merencanakan, melatih dan mendidik karyawan dan kontraktor kami untuk meningkatkan kesadaran lingkungan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja bagi mereka.

Kebijakan Lingkungan ini harus diketahui dan dilaksanakan oleh seluruh karyawan dan semua pihak yang bekerja untuk dan/atau atas nama PT Suparma Tbk. Kebijakan Lingkungan ini dipelihara dan ditinjau ulang sesuai keperluan dan tersedia untuk umum.

Komitmen Terhadap Nilai-Nilai FSC®

PT Suparma Tbk adalah perusahaan manufaktur yang memproduksi kertas dan tissue dengan bahan baku utama virgin pulp dan kertas bekas. PT Suparma Tbk turut mendukung misi FSC® dengan memproduksi produk-produk bersertifikat FSC®.

Komitmen perusahaan adalah:

- a. Menggunakan bahan baku pulp dan kertas bekas yang memenuhi persyaratan FSC®.
- b. Mematuhi prinsip dan hak mendasar di tempat kerja sesuai Deklarasi ILO 1998.
- c. Menjalankan praktek-praktek bisnis yang selalu mengutamakan keselamatan dan kesehatan kerja.

Certification

PT Suparma Tbk will strive to improve the performance and stand to highly competitiveness in business particularly to meet our customer's need and stake holders. PT Suparma Tbk focuses to keep product quality, strengthening technology, facilities improvement and establishing human resource with integrity & high skill to enable them to do their best.

We implement the best management systems to attain our goals. We have gained national as well as international recognition of management system for ISO 9001, ISO 14001, FSC® CoC, SVLK and Halal.



Certificate ID 03/0249



Certificate ID 16/03596



00170090670918

PT Suparma Tbk senantiasa terus melakukan upaya untuk meningkatkan kinerjanya dan agar tetap memiliki daya saing bisnis yang tinggi terutama dalam memenuhi kebutuhan pelanggan dan pihak-pihak lain yang berkepentingan. PT Suparma Tbk fokus menjaga kualitas produknya, penguatan teknologi, peningkatan fasilitas dan menciptakan sumber daya manusia yang memiliki integritas dan mumpuni sehingga mampu menunjukkan peran terbaiknya.

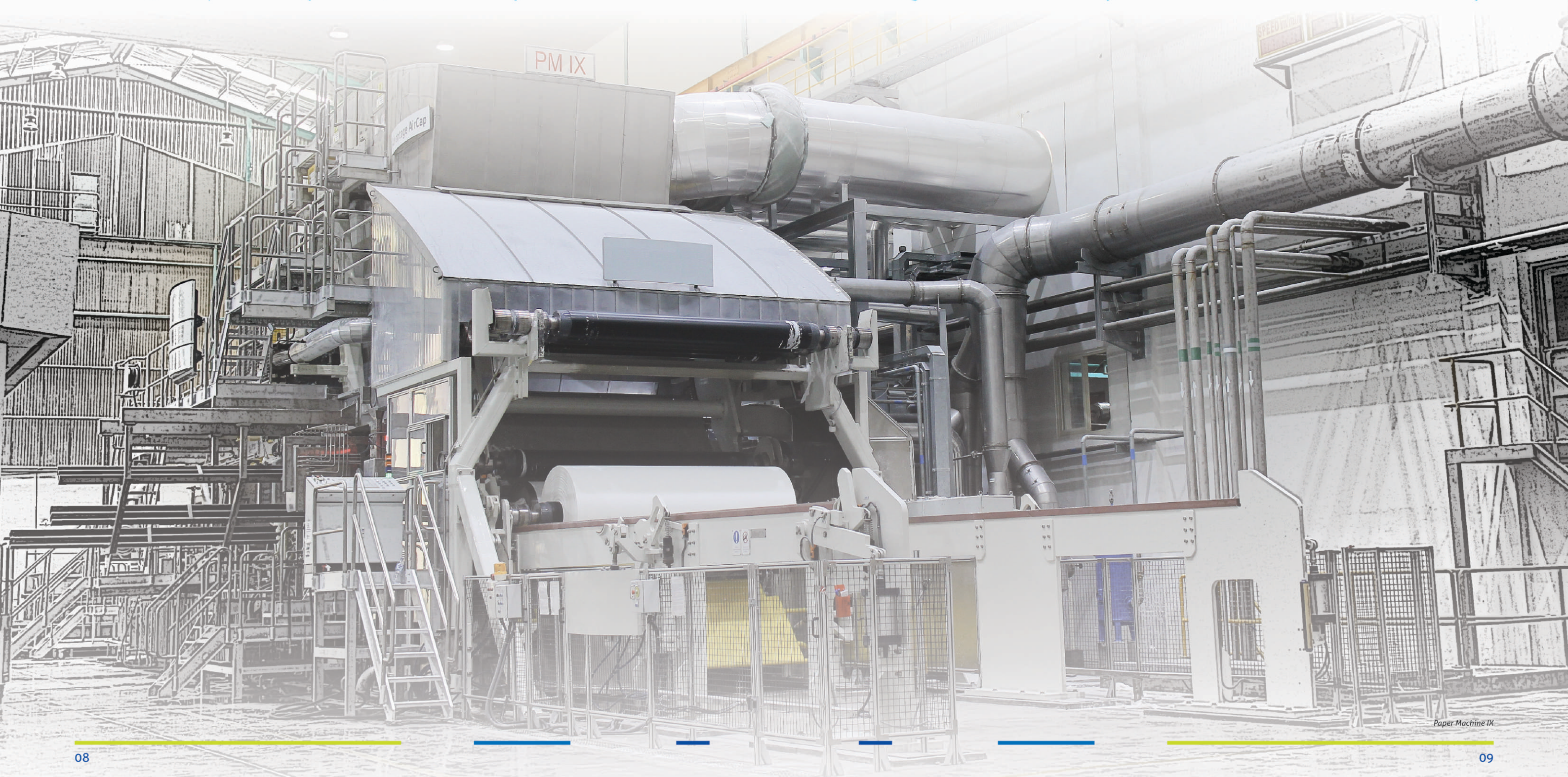
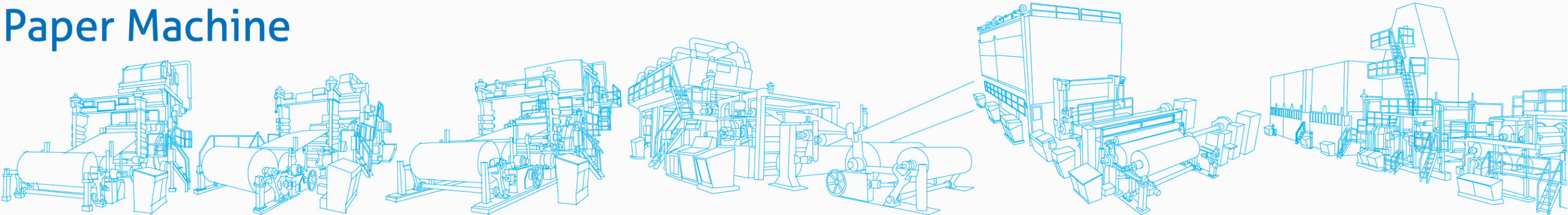
Kami menerapkan sistem manajemen terbaik untuk mencapai tujuan tersebut. Beberapa pengakuan baik nasional maupun internasional telah diterima perusahaan seperti: ISO 9001, ISO 14001, FSC® CoC, SVLK dan Halal.

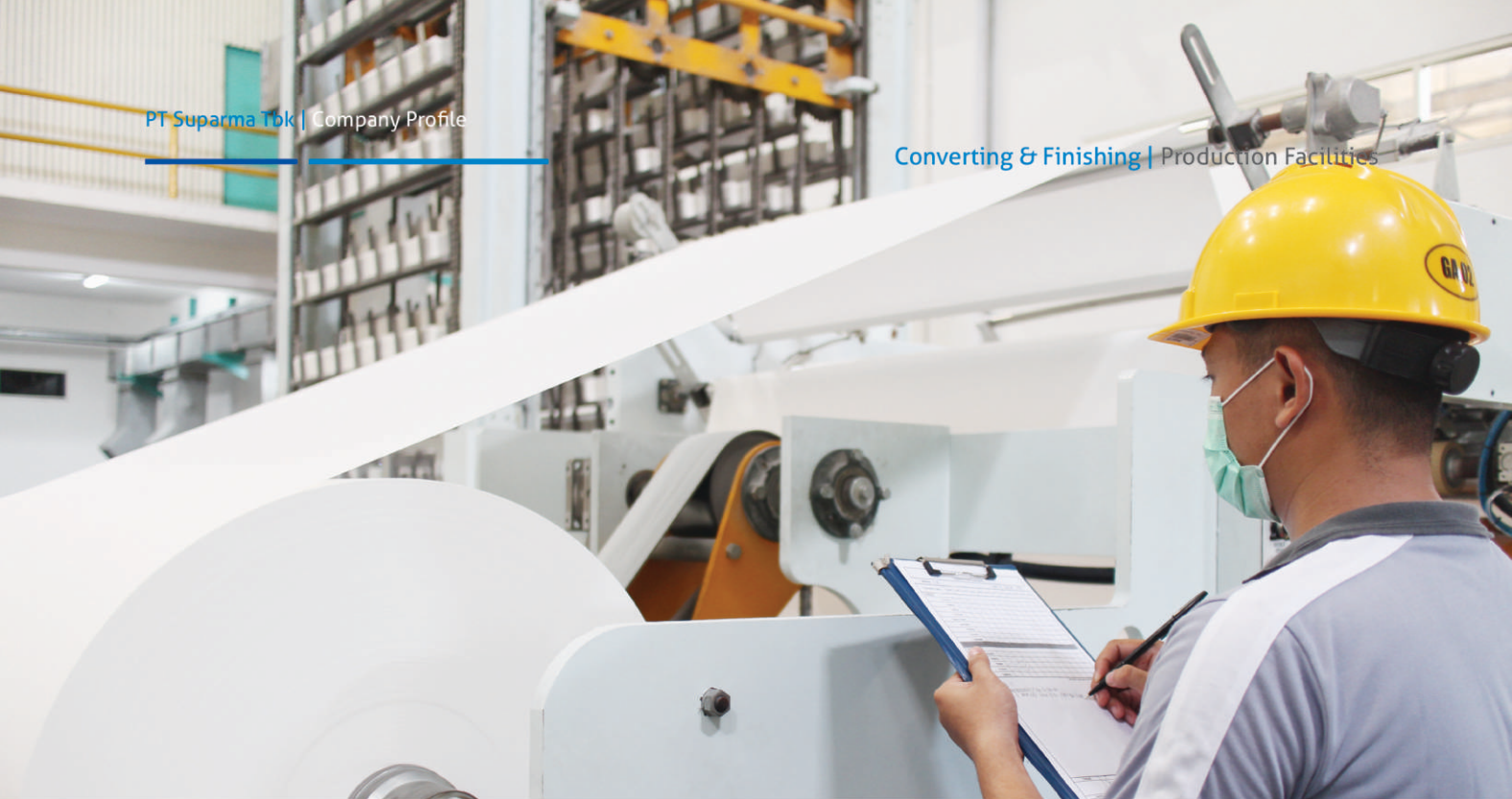


ENVIRONMENTAL



Paper Machine





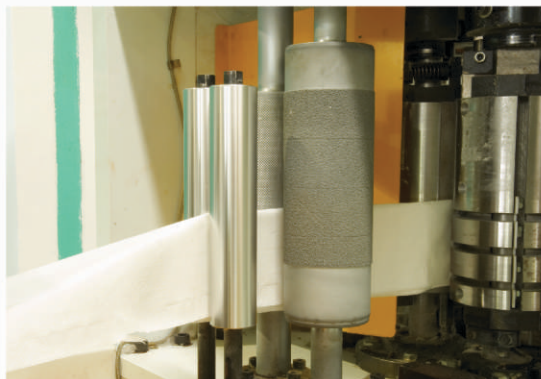
Converting

To meet the customer's expectation, PT Suparma Tbk also equipped with range of converting machines such as Off Cutting Machines, Rewinding Machines, Tissue Product Folding Machines, and Laminating Machines.

These machines convert the Base Paper produced from the paper machines into finished products in the form of Sheet or Reel form with varies sizes or dimensions, such as Wrapping Kraft, Ribbed Kraft, Samson Kraft, Manifold Paper, MG Paper, Newsprint, Writing and Printing Paper, Coated Duplex Board, Laminated Wrapping Kraft, Laminated Paper, Sandwich Ribbed Kraft, and range of Tissue products - Facial Tissue, Bathroom Tissue, Napkin, Handkerchief, Kitchen Towel, and Hand Towel.

Untuk memenuhi kebutuhan pelanggan akan beragam jenis kertas, PT Suparma Tbk juga melengkapi dengan berbagai jenis mesin converting, seperti Off Cutting Machine, Rewinding Machine, Tissue Product Folding Machine, dan Laminating Machine.

Mesin-mesin tersebut di atas fungsinya untuk membuat kertas yang telah selesai diproduksi menjadi kertas siap pakai, baik dalam bentuk roll atau lembaran dan dengan berbagai ukuran misalnya Wrapping Kraft, Ribbed Kraft, Samson Kraft, Manifold Paper, MG Paper, Newsprint, Writing dan Printing Paper, Coated Duplex Board, Laminated Wrapping Kraft, Laminated Paper, Sandwich Ribbed Kraft, dan berbagai jenis produk tissue – Facial Tissue, Bathroom Tissue, Napkin, Handkerchief, Kitchen Towel, dan Hand Towel.



Finishing & Laminating

In the Finishing, there are several stages of the process namely Rewinding, Cutting, Sorting and Wrapping. Rewinding is Rewind Base Paper / Jumbo Roll Process to Product Roll with width and diameter according to order. Then in the Cutting stage there is a cutting process some Base Paper / Jumbo Roll into a sheet form by using Slitter and Cutter. Next is the Sorting stage is the process of sorting the product sheet from Cutting a defect with a decent entry as Finished Product. Then the last stage of Wrapping, process the Product Sheet wrap, to then be arranged in the pallet to be Finished Product.

While in the Laminating section, the process of adding value to the paper (Laminating), by providing a layer of LDPE on paper.

Pada bagian Finishing, ada beberapa tahapan proses yaitu Rewinding, Cutting, Sorting dan Wrapping. Rewinding adalah Proses Rewind Base Paper / Jumbo Roll menjadi Product Roll dengan lebar dan diameter yang sesuai dengan order. Lalu di tahap Cutting ada proses cutting beberapa Base Paper / Jumbo Roll menjadi bentuk sheet dengan menggunakan Slitter dan Cutter. Selanjutnya adalah tahap Sorting yaitu proses memilah product sheet dari Cutting yang cacat dengan yang layak masuk sebagai Finished Product. Lalu tahapan yang terakhir Wrapping, proses bungkus Product Sheet, untuk kemudian disusun di dalam pallet menjadi Finished Product.

Sedangkan pada bagian Laminating, dilakukan proses memberikan nilai tambah pada kertas (Laminating), dengan memberikan lapisan LDPE pada kertas.



Quality Assurance

The company demands to produce reliable and high quality products to serve the customers.

The Quality Assurance Department sets stringent quality standards. The department also implements strict quality control and quality assurance programs. All the products must meet the quality standard and approved by this department before they are delivered to the customers.

The quality control process starts right from the beginning of raw materials selection up to the finished products.

As part of the continuous commitment to fulfill the changing customers' quality expectation, PT Suparma Tbk installed the computerized Distributed Control System (DCS) and Quality Control System (QCS) at Paper Machine 8 and Paper Machine 9. DCS and QCS are integrated into the paper-making process where the process parameters are controlled and monitored continuously, hence ultimate product variability is kept to minimal, and better paper uniformity is achieved.

These systems also allow the output data to be used as sources of knowledge to control product quality, improve machine management, and production efficiency.

Tujuan utama perusahaan adalah menghasilkan produk yang handal dan bermutu tinggi agar dapat memuaskan pelanggan.

Oleh karena itu, bagian Quality Assurance menetapkan standar mutu yang tinggi terhadap seluruh produk dan harus melalui pengawasan yang ketat. Sebelum pengiriman produk kepada pelanggan, maka produk harus memenuhi standar mutu dan disetujui oleh bagian ini.

Proses pengendalian mutu ini dimulai dari pemilihan bahan baku sampai barang jadi.

Sebagai bagian dari komitmen kami untuk menyediakan produk yang terbaik bagi pelanggan, PT Suparma Tbk menerapkan sistem komputerisasi untuk DCS (Distributed System Control) dan QCS (Quality Control System) pada mesin kertas No. 8 dan mesin kertas No. 9. Keduanya diterapkan dalam proses pembuatan kertas sebagai tolak ukur untuk pengendalian dan pengawasan mutu produk sehingga minimum dapat mempertahankan mutu yang sudah baku dan standar mutu yang lebih baik dapat tercapai.

Kedua sistem ini juga dapat menerima data-data yang masuk sebagai sumber pengetahuan untuk mengendalikan mutu produk, meningkatkan pengelolaan mesin, dan efisiensi produksi.



Water Treatment / Waste Water Treatment

PT Suparma Tbk supports the government's effort to preserve the ecological balance. The company invested US \$ 5 million in two (2) units of Waste Water Treatment Plants in 1987 and in 1990 respectively. The Plants are able to treat 40,000 m³ of waste water per day.

The first unit installed in 1987 is based on Physical-Chemical System with the capacity of 15,000 m³ per day. The second unit installed in 1990 is based on Biological System (Activated Sludge Process) with the capacity of 25,000 m³ per day.

Untuk mendukung upaya pemerintah dalam menanggulangi pencemaran lingkungan hidup, PT Suparma Tbk menanamkan modalnya sebesar USD 5,000,000 untuk pengoperasian 2 unit pengolah limbah (Waste Water Treatment) pada tahun 1987 dan 1990. Keduanya berkapasitas total 40.000 m³ per hari.

Instalasi unit pertama dilakukan pada tahun 1987 berdasar sistem Fisika-Kimia dengan kapasitas 15.000 m³ per hari. Instalasi unit ke-2 dilakukan pada tahun 1990 menggunakan sistem Biologi (Activated Sludge Process) berkapasitas 25.000 m³ per hari.



The treated clean water from the Waste Water Treatment Plant is mostly recycled for paper production process.

PT Suparma Tbk's effort in environmental protection and conservation has been duly recognized. In 1991 and 1995, the company received the "SAHWALI AWARD" presented by the Indonesian Environmental Management and Information Center.

The award also acknowledges that PT Suparma Tbk always fulfills its role as a good corporation. One who truly concerns and cares about environmental protection and conservation. In addition, also proves that PT Suparma Tbk's products are environmentally friendly.

Air bersih hasil pengolah limbah yang telah memenuhi standar baku mutu air buangan tersebut sebagian besar didaur ulang untuk proses pembuatan kertas.

Kepedulian PT Suparma Tbk terhadap kelestarian alam dan lingkungan hidup telah mendapatkan penghargaan dari lembaga swadaya masyarakat Pusat Informasi dan Pengelolaan Lingkungan Hidup dengan diterimanya "SAHWALI AWARD" pada tahun 1991 dan 1995.

Dengan adanya penghargaan ini berarti bahwa PT Suparma Tbk adalah perusahaan yang benar-benar peduli terhadap kelestarian alam dan lingkungan hidup, dan terbukti dengan produk yang dihasilkan sebagai produk yang ramah lingkungan.

Tissue & Towel

Tissue

Bathroom Tissue

Bathroom Tissue is a hygienic, soft and flushable tissue. It is safe to use, even for sensitive skin. It is applicable for office, hotel, hospital, rest room, etc.

Facial Tissue

Facial Tissue is a hygienic and soft tissue for various activities. It is safe to use in every occasion and great for everyday use.

Napkin Tissue

Napkin Tissue is a hygienic and soft tissue for dining table. It is applicable for cafe or restaurant. Available in 3 types:

Cocktail Napkin

Full Embossed, Border Embossed, Full Embossed Non-Border

Dinner Napkin

Full Embossed, Border Embossed

Luncheon Napkin

Full Embossed (¼ fold, ½ fold, off fold)
Dot Embossed (½ fold)
Full Embossed (¼ fold, ½ fold, off fold)

Carrier Tissue

Suparma Carrier Tissue is premium tissue product, which has high strength, high absorption and surely hygiene. It is usually used for sanitary napkin and diaper.



Bathroom Tissue

Bathroom Tissue merupakan tissue yang higienis, lembut dan flushable. Aman digunakan bahkan untuk kulit sensitif, dan dapat diaplikasikan baik untuk kantor, hotel, rumah sakit, toilet dan lain sebagainya.

Facial Tissue

Facial Tissue merupakan tissue yang higienis dan lembut untuk berbagai macam aktifitas, aman digunakan di kesempatan apapun dan cocok untuk pemakaian sehari - hari.

Napkin Tissue

Napkin Tissue merupakan tissue yang higienis dan lembut untuk keperluan makan, cocok untuk digunakan di kafe maupun restoran. Tersedia dalam 3 jenis:

Cocktail Napkin

Full Embossed, Border Embossed, Full Embossed Non-Border

Dinner Napkin

Full Embossed, Border Embossed

Luncheon Napkin

Full Embossed (¼ fold, ½ fold, off fold)
Dot Embossed (½ fold)
Full Embossed (¼ fold, ½ fold, off fold)

Carrier Tissue

Carrier Tissue Suparma merupakan produk tissue premium yang higienis, memiliki kekuatan dan tingkat penyerapan terhadap air yang tinggi, biasanya digunakan untuk pembalut wanita dan popok.



Tissue & Towel



Hand Towel

Hand Towel

Suparma Hand Towel is strong and have high water absorption. It is easy to use for drying or wiping hands. It is applicable for hotel, restaurant, café, rest room, etc. Available in 3 types:

Hand Roll Towel

Suparma Hand Roll Towel is a multipurpose tissue that has high absorption of water and oil. It is applicable for hotel's kitchen, restaurant, café, etc.

Industrial Roll Towel

Suparma Industrial Roll Towel is 2 ply towel for heavy usage in industry. It is strong and high absorption. It is easy to use for drying or wiping machines.

Clinical Roll Towel

Suparma Clinical Roll Towel is a hygienic, strong and durable paper towel. It is easy to use as a versatile disposable wiper. It is applicable for hospital.

Kitchen Towel

Suparma Kitchen Towel is strong and have high oil absorption. It is easy to use for cleaning up spills, drying dishes, drying hands, holding hot plates and number of used all over the kitchen. It is applicable for kitchen, restaurant, café, etc.

Hand Towel

Hand Towel

Hand Towel Suparma memiliki karakteristik properti yang kuat dan daya serap air yang tinggi, mudah digunakan untuk mengeringkan atau membersihkan tangan, dan cocok untuk penggunaan di hotel, restoran, kafe dan lain sebagainya. Tersedia dalam 3 jenis:

Hand Roll Towel

Hand Towel Suparma memiliki karakteristik properti yang kuat dan daya serap air yang tinggi, mudah digunakan untuk mengeringkan atau membersihkan tangan, dan cocok untuk penggunaan di hotel, restoran, kafe dan lain sebagainya.

Industrial Roll Towel

Industrial Roll Towel Suparma merupakan kertas towel 2 lapis yang cocok untuk penggunaan berat di industri, dengan kekuatan dan daya serap yang tinggi, mudah digunakan untuk pengeringan dan pembersihan mesin.

Clinical Roll Towel

Clinical Roll Towel Suparma merupakan kertas tissue yang higienis, kuat, dan tahan lama, mudah digunakan sebagai pembersih serba guna dan dapat diaplikasikan di rumah sakit.

Kitchen Towel

Kitchen Towel Suparma merupakan towel yang kuat dan memiliki daya serap minyak yang tinggi, mudah digunakan untuk membersihkan noda, mengeringkan piring, mengeringkan tangan, memegang piring panas dan banyak fungsi lainnya yang dapat digunakan di area dapur, restoran, kafe, dan lain sebagainya.

Paper & Paper Board

Laminated Wrapping Kraft

Suparma LWK is known as Gajah paper. It is brown kraft paper with plastic laminated in the top and usually applicable for food wrapping paper.

Samson Kraft

Suparma SK is brown kraft paper that usually used for high quality wrapping and envelope. This can be used for printing application, paperbag, etcetera.a.

MG Paper

Suparma MG Paper is white machine glazed finishing paper that has glossy appearance on the one side. It is applicable for food wrapping, printing packaging and retail industry.

Coated Duplex Board

Suparma CDB is a recycled paperboard with a white and glossy-coated in the top and a greyback in the bottom. It is applicable for a packaging material that require high quality printing and good stiffness, such as for food packaging products, pharmaceutical products, electronics, shoes and many consumer goods packaging. The specification is from 250 – 500 Gsm paper product. It is suitable for high speed printing machine and UV / waterbase varnishing.

Sandwiched Ribbed Kraft Recycle

Suparma SRKR is brown kraft paper that usually used for cigarette pack outer wrapping.



Laminated Wrapping Kraft

LWK Suparma dikenal dengan merek Gajah, yang merupakan kertas Kraft berwarna coklat dengan laminasi plastik pada bagian atas dan biasanya digunakan sebagai kertas bungkus makanan.

Samson Kraft

SK Suparma merupakan kertas kraft berwarna coklat yang biasanya digunakan untuk kertas bungkus maupun kertas amplop berkualitas, yang dapat diaplikasikan untuk percetakan, tas bungkus, dan lain sebagainya.

MG Paper

MG Paper Suparma merupakan kertas putih dengan penampilan mengkilap pada satu sisi, yang dapat diaplikasikan untuk bungkus makanan, kemasan cetak dan industri retail.

Coated Duplex Board

CDB Suparma merupakan kertas karton dengan lapisan putih dan mengkilap pada bagian atas dan abu-abu pada bagian bawah. Kertas ini digunakan untuk bahan kemasan yang membutuhkan hasil pencetakan berkualitas tinggi dengan nilai kekakuan yang bagus, biasa digunakan untuk produk kemasan makanan, produk farmasi, elektronik, sepatu, dan banyak kemasan barang konsumen yang lainnya. Spesifikasi ketebalan mulai dari 250 sampai 500 gsm, dan sangat cocok untuk mesin cetak berkecepatan tinggi maupun kertas dengan lapisan UV / waterbase.

Sandwiched Ribbed Kraft Recycle

SRKR Suparma merupakan kertas kraft berwarna coklat yang biasanya digunakan untuk pembungkusan luar rokok.

Sales & Marketing



Our sales and marketing activities cover both domestic and international market, which is performed by dedicated marketing professionals at our Head Office. To further enhance our customer service, we also have appointed agents at respective location designated to take charge and support our specific customer's needs.

Our product brand is very well known and well accepted domestically. Currently our product is also being distributed to more than 15 countries worldwide, directly to the end users as well as through agent distributors.

At PT Suparma Tbk, through the perspective of "Customer Focus", we treat all of our customers as our Business Partners, where we work hand in hand to develop our market niche and provide excellent services to all end users.

Daerah penjualan dan pemasaran produk kami meliputi dalam dan luar negeri, yang ditangani oleh tenaga penjualan profesional di kantor pusat kami. Untuk lebih meningkatkan pelayanan kami, kami telah menunjuk agen-agen pada lokasi yang telah ditentukan untuk memenuhi kebutuhan pelanggan.

Di dalam negeri, produk kami telah dikenal dan diterima oleh masyarakat luas. Saat ini produk kami telah tersebar di lebih dari 15 negara, baik dijual secara langsung kepada konsumen maupun melalui agen-agen.

Pedoman kami, "Fokus pada Konsumen", dimana kami memperlakukan konsumen kami sebagai rekan bisnis dan secara bersama-sama bekerja untuk mengembangkan pasar serta memberikan pelayanan yang memuaskan kepada para konsumen.